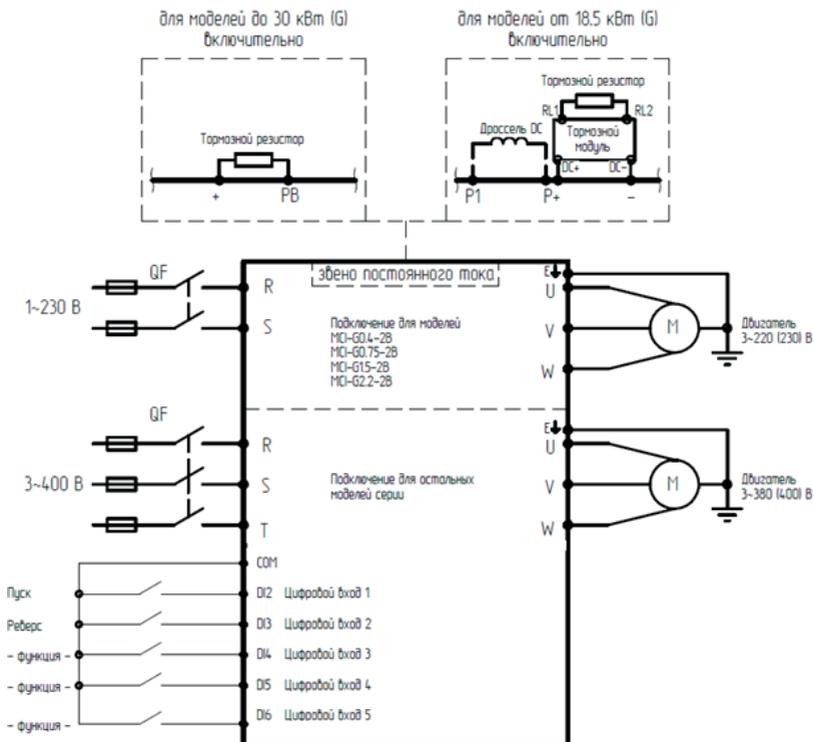


Производственная линия подачи листового металла

ПЛК управляет преобразователем частоты по двум дискретным сигналам

Описание процесса работы:

- быстрая подача листового металла (частота, подаваемая на электродвигатель 50 Гц);
- медленная подача активируется при срабатывании концевого выключателя, подключенного к дискретному входу DI5, необходима для подводки листа до заданного размера (частота, подаваемая на электродвигатель 5 Гц);
- реверс активируется при превышении заданного размера концевым выключателем, подключенный к дискретному входу DI4 (частота, подаваемая на электродвигатель 30 Гц);
- пуск и останов для обработки металла происходит путем подачи/снятием сигнала на дискретный вход DI2.



Значения функциональных кодов при подключении ПЧ серии MCI

Функциональный вход	Название функции	Значение	Описание
P0.0.02	Режим управления	0	Управление напряжением / частотой (скалярный режим управления)
P0.0.03	Вариант работы режиме управления	1	Режим терминала (клеммы управления)
P0.0.04	Вариант источника частоты	6	Опорный сигнал на клеммах многоступенчатой команды
P0.0.11	Время разгона	1.0 сек	Время устанавливается в зависимости от условий технологического процесса
P0.0.12	Время замедления	1.0 сек	Время устанавливается в зависимости от условий технологического процесса
P0.1.00	Вариант источника частотного сигнала	8	Переключение с клемм между 8 перечисленными типами
P0.1.01	Вариант источника частоты В	7	Опорный сигнал ПЛК
P2.0.01	Функция дискретного входа DI2	1	Вращение Вперёд
P2.0.02	Функция дискретного входа DI3	2	Вращение НАЗАД
P2.0.03	Функция дискретного входа DI4	9	Клемма 1 многоступенчатой команды (медленная подача)
P2.0.04	Функция дискретного входа DI5	10	Клемма 2 многоступенчатой команды (медленная подача)
P3.0.03	Команды фазы 0	100%	Скорость 1, в % от максимальной частоты (параметр P0.0.15)
P3.0.04	Время выполнения фазы 0	0	Время работы 0 ступени
P3.0.05	Команды фазы 1	100%	Скорость 2, в % от максимальной частоты (параметр P0.0.15)

P3.0.06	Время выполнения фазы 1	0	Время работы 1 ступени
P3.0.07	Команды фазы 2	10%	Скорость 3, в % от максимальной частоты (параметр P0.0.15)
P3.0.08	Время выполнение фазы 2	0	Время работы 2 ступени
P3.0.09	Команды фазы 3	-60%	Скорость 4, в % от максимальной частоты (параметр P0.0.15)
P3.0.10	Время выполнение фазы 4	60	Время работы 4 ступени
P3.2.00	Управление промежуточными реле задержки	00021	Включение виртуальных реле M1 и M2, управляющие слова В и С
P3.2.02	Управление слово В промежуточном реле задержки M1	03042	Виртуальное реле M1 Управляющее слово В. 03 – клемма DI4, 04 – клемма DI5 2 – функция И
P3.2.08	Управляющее слово С промежуточное реле задержки M2	5018	Включение виртуального реле M2 с управляющим словом С через M1. (включение функции ПЛК)
P3.2.18	Время выполнения фазы П	60	Время работы ступени П

Описание функций клемм дискретного входа

Команда	Дискретные входы	
	DI4	DI5
Быстрая подача(50Гц)	0	0
Вращение вперед(5Гц)	0	1
Быстрая подача (50Гц)	1	0
Реверс(30Гц) (60сек)	1	1